



Estándar de programación de PLC. DCP 16

Duración

38.75 horas

Objetivos

El curso formativo consistirá en explicar los principales puntos y características del estándar DCP para PLC utilizado en las fábricas del sector del automóvil. Con ello se pretende lograr que el asistente a este curso sea capaz de aprender a dar solución

Contenido

- Fundamentos teóricos.
- Conceptos básicos de DCP.
- Diseño de un programa en DCP.
- Equ Doc, características y uso.
- Uso e interpretación del diagnóstico en el HMI.
- Estructuración del software en DCP.
- Programa Global.
- Programa de Usuario.
- Programa de Secuencia.
- Programa de FIS.
- Programa de BCS.
- Modo de operación y uso en las líneas
- Declaración de variables.
- Funciones de control estándar M_Fct.
- Programación y diagnóstico de actuadores.
- Coordinación de las secuencias.
- Releases.
- Tipos y transferencia de tipos.
- Tecnología de los robots.

- Comunicación y control con los robots.
- Utilidades especiales de los robots.
- Parametrización del PLC.
- Ruegos y preguntas.