



SHT FOR TL

Duración

7.75 horas

Objetivos

- Importancia de dar visibilidad situaciones de riesgo.
- Revisar que todos los empleados realizan las tareas en el orden establecido en la QPS.
- Revisar que los empleados no se salen de la estación de trabajo para realizar tareas o reparar.
- Comprobar que las reparaciones se realizan en un lugar seguro y sin interferir con otro empleado o TL.
- Revisar diariamente las estaciones de trabajo especiales: polipastos, estaciones Stop&Go, barreras de seguridad/scanners, herramientas suspendidas... y confirmo que están en correctas condiciones de seguridad.

Contenido

- 5S. Falta de orden y limpieza. Los empleados recogen las piezas de producción/etiquetas/líquidos que se les caen al suelo. Explicar accidentabilidad relacionada.
- Uso pasamanos al subir/bajar escaleras.
- Uso de dispositivos móviles durante los desplazamientos: hablar por teléfono/mirar la pantalla del móvil.

- TOMATE.
- Normas uso vehículos industriales: velocidad, distancias de seguridad y uso móvil.
- Checklist pre-uso: polipastos/puentes grúa, vehículos industriales, EPI categoría III.
- Uso de powertools:
- Protecciones frente atrapamiento.
- Vibración excesiva.
- Retroceso excesivo.
- Se cogen las herramientas angulares con las dos manos.
- Cables de las herramientas.
- Ergonomía:
- Elevados esfuerzos de inserción.
- Manipulación incorrecta de cargas.
- Alcances excesivos.
- Crear un canal de comunicación fluido: comunicación directa diaria con los empleados para que trasladen las situaciones de riesgo relacionadas con seguridad y ergonomía.
- Relevancia de abrir APTs, NM y acciones correctivas para la prevención de accidentes.