



FUNDAMENTOS DE UNIONES ATORNILLADAS

Duración

7.75 horas

Objetivos

Esta formación tiene como objetivo capacitar al alumno en la identificación, selección y ejecución técnica de uniones atornilladas, garantizando la aplicación precisa de los pares de apriete y la precarga adecuada. A través de un enfoque teórico-práctico, el participante dominará el uso de herramientas calibradas y protocolos de calidad (FRC y White Alerts), priorizando siempre la ergonomía y la seguridad tanto del operario como del cliente final.

Contenido

Identificación técnica: Clasificación de tornillos, pernos, tuercas, arandelas y tipos de roscas utilizados en los vehículos de la planta.

Criterios de selección: Elección del componente adecuado según el material, la carga, el acabado y las condiciones del entorno.

Fundamentos de unión y apriete: Conceptos básicos de uniones atornilladas, importancia del par de apriete y garantía de la precarga adecuada para la durabilidad del montaje.

Herramientas de montaje: Uso y manejo de herramientas manuales y Powertools (herramientas eléctricas/neumáticas).

Práctica operativa: Ejercicios prácticos de identificación de tornillería y uso de atornilladores en el área de carrocería.

Seguridad y Ergonomía: Aplicación de técnicas de apriete con llaves dinamométricas calibradas y adopción de posturas ergonómicas para minimizar riesgos de lesiones.

Calidad y Seguridad del Cliente: Gestión de defectos en las uniones, protocolos de Calidad (FRC) y sistemas de alerta de seguridad (White Alerts).

Gestión de fallos: Procedimientos de actuación inmediata ante la detección de anomalías o errores en el montaje.

Evaluación continua: Sesiones de repaso y validación de conocimientos mediante dinámicas participativas (Kahoot).