



# CAR for sub-tier suppliers EXCEL version

## Duración

8 horas

## Objetivos

Entender los requerimientos de Ford sobre el análisis de capacidad.

Ser capaz de calcular el requerimiento de capacidad en las distintas etapas del proyecto.

Evaluar el grado de utilización de la capacidad de la instalación productiva.

## Contenido

Proceso de Análisis de Capacidad: Recursos disponibles Proceso de Capacidad e información sobre volúmenes Estudios de Capacidad & GCP/MCPV Reacción ante riesgo de Capacidad

Herramientas de Capacidad: Value Stream Mapping (VSM) CAR

Capacity Analysis Report: Entender su funcionamiento y el formato EXCEL para sub-suppliers.

Ejercicio práctico del formato EXCEL

Overall Equipment Effectiveness Detailed Shared Loading tool