



RIESGOS ELECTRICOS/MECANICOS

Duración

6 horas

Objetivos

Aumento de conocimientos genéricos sobre Prevención de Riesgos Laborales.

Mejorar las aptitudes de los trabajadores de mantenimiento eléctrico y mantenimiento mecánico.

Promover actos y conductas seguras entre los trabajadores.

Disminución de incidentes/accidentes provocados en operaciones de mantenimiento de máquinas herramientas e instalaciones.

Contenido

- Riesgos específicos y medidas de protección y prevención en trabajos de mantenimiento.
- Utilización de equipos de trabajo y herramientas.
- Trabajos en altura.
- Trabajos en espacios confinados.
- Trabajos en caliente con riesgo de incendio o explosión.
- Atmósferas ATEX.
- Consignación de energías.

- Maniobras con cargas suspendidas.
- Sistemas de protección colectiva y uso de equipos de protección individual.
- Procesos de análisis de riesgos previo a los trabajos de mantenimiento.
- Trabajos de mantenimiento no rutinario:
 - Trabajos de Bajo Riesgo (Tómame unos instantes).
 - Trabajos de Alto Riesgo (PTA).
 - Trabajos de mantenimiento preventivo.
- Riesgos eléctricos durante los trabajos de mantenimiento.

Introducción:

- Efectos de la corriente en el organismo humano.
- Factores que influyen en el paso de la corriente por el organismo.
- Tipos de contacto eléctrico.
- Protección contra los contactos directos e indirectos.
- Trabajos en instalaciones de baja tensión (RD 614/2001).
- Trabajos con riesgo incendio/explosión: Atmósferas ATEX.
- Trabajos en emplazamientos húmedos o mojados.
- Herramientas y equipos de protección individual para trabajos eléctricos.